|  |  |
| --- | --- |
| Бланк заказа | |
| на изготовление емкостного аппарата по ТУ |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | Заказчик |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. | Адрес |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. | Контактное лицо, должность, тел/факс | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. | Наименование и назначение | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. | Характеристика продукта (наименование, удельный вес, вязкость и т.д.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. | Объём ёмкости, м3: общий | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | рабочий | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. | Рабочее давление в колбе, кгс/см2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. | Рабочая температура продукта, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8А. | Расчетная температура продукта, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. | Тип ёмкости: горизонтальная | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | , вертикальная | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10. | Необходимость термообработки | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. | Материал ёмкости | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. | Габариты: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - внутренний диаметр, мм | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - высота слива над уровнем пола, мм | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - общая высота, мм | | | | |  | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 13. | Место расположения: в помещении | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | , вне помещения | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | | | | | | | | | |
| 14. | Наличие теплоизоляции: да | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | , нет | | | | | |  | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 15. | Теплоизолируемые поверхности ёмкости: нижняя | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | , боковая | | | |  | , верхняя | | | |  |  | | |
| 16. | Толщина теплоизоляции, мм: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 17. | Наличие системы обогрева: да | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | , нет | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | охлаждения: да | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | , нет | | | | |  | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 18 | Наименование теплоносителя (хладагента) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 19. | Рабочая температура теплоносителя, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20. | Рабочее давление теплоносителя, кгс/см2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |
| 21. | Минимально допустимая температура стенки, 0С | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | | |
| 22. | Расположение систем обогрева (охлаждения): | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - на днище | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - на боковой поверхности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - на днище и на боковой поверхности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - во внутренней колбе (трубный змеевик) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23. | Технологические штуцеры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Ду, мм  тип соединения | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | Количество | |
|  | - вход продукта | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |
|  | - выход продукта | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |
|  | - мойка ёмкости | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |
|  | - КИП | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |
|  | - прочие | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  |  | |
| 24. | Наличие датчиков КИП (температуры, давления, наполнения, уровня, другое) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25. | Пульт управления: да | | | | | | |  | | | , нет | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - контроль температуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - регулирование температуры | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - управление перемешивающим устройством | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - контроль уровня | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - поддержание уровня | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - другое | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 26. | Наличие моющей головки: да | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | , нет | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 27. | Наличие мешалки: тип, мощность, число оборотов, расположение | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28. | Сварные швы: травление | | | | | | | |  | | | | | | | | зачистка | | | | | | | | | |  | | | | | полировка | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 29. | Люк обслуживания (диаметр, мм) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - место расположения: на верхней крышке , на боковой поверхности | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | - тип: наружный , самоуплотняющийся , фланцевый | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30. | Наличие лестниц и площадок обслуживания | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31. | Дополнительные требования | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 32. | Количество емкостей, шт. | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33. | Срок поставки | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  |  | | | | | |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  | подпись | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | Ф.И.О. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |
|  |  | | | | | | | | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | дата | | | | | | | | | | | | |  | | | | | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |